

Schaktning för grundplint i lösa material genom borrarning samt gjutning i form av stålrör



Förutsättningar

Förarbete

Egenkontroll

Genomförande



Denna **arbetsinstruktion** är utformad för att användas vid detaljplanering och arbetsberedning på bygg- och anläggningsprojekt. Med väl genomarbetade planering uppnås god personsäkerhet och rimlig belastning samtidigt som arbetet organiseras smart och kostnadseffektivt.

Personsäkerhet 1(2) — Riskinventering

Arbetsmoment: Schakt, formsättning och gjutning grundplintar

Arbetsmoment & Problem	S	K	Risk= S*K	Åtgärd
Nedfallande material/krossn.	3	70	210	Kontroll av lyftutrustning
Oordning på arbetsplats = Vrick/fall-skador	10	15	150	Regelbunden städning
Påkörning	10	15	150	Skyddszon, ljudsignal
Skador vid borrh, klämskador	10	5	50	Skyddszon

Sannolikhet = S
Konsekvens = K
Risk = S * K

Bedömning av sannolikhet

S = 0,1 Mycket osannolik (<1 ggr/10 år)
S = 1 Osannolik (1 ggr/10 år)
S = 3 Låg sannolikhet (1 ggr/3 år)
S = 10 Relativt sannolik (1 ggr/år)
S = 30 Sannolik (1 ggr/mån)

Bedömning av konsekvens

K=0,5 Bagatell
K=1 Mkt. liten (1 - 2 dgr sjukskrivning)
K=5 Liten (3 - 7 dgr sjukskrivning)
K=15 Kännbar (8 - 29 - " -)
K=70 Allvarlig (30-299 - " -)
K=500 M. allvarlig (>300 - " -)

Personssäkerhet 2(2) — Skyddsutrustning

Text och bilder ur Arbetsmiljöverkets broschyr Säkrare bygg- och anläggningsarbete

Personlig skyddsutrustning § 71

Skyddshjälm och skyddsskor ska användas om det inte är uppenbart obehövt. Annan personlig skyddsutrustning t.ex. ögonskydd, hörselskydd och handskar ska användas när det behövs.

Första hjälpen § 31

Första hjälpen ska kunna ges. Personal som är utbildad att ge första hjälpen ska alltid kunna tillkallas. Utrymmen och utrustning för första hjälpen ska vara utmärkta med skyltar.

Det ska även finnas anslag med telefonnummer till ambulans och räddningstjänst samt adress och om det behövs färdbeskrivning.

Bestämmelser om första hjälpen finns även i AFS 1999:7 "Första hjälpen och krisstöd".



Mall och instruktion

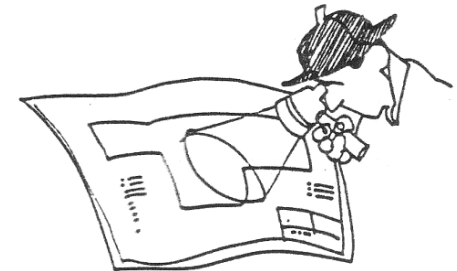
Nr	Kontrollpunkt	Metod eller utrustning	Frekvens	Resultat	Datum Signatur	Avvikelse/åtgärd Godk./ej
1	Schakt enligt typritning					
2	Utsättningar, plushöjder					
3	Kringfyllningsmaterial: mått och packning					
4	Resterande fyllning					
5						
6						
7						
8						

Kvalitetskriterier för projektet och produkten

- Studera ritningar, beskrivningar och kontrollplan
- Tänk igenom möjliga **produktionsmetoder** och hantering av material, hjälpmedel etc som klarar ställda krav

Tänk särskilt på att

- betongen är av rätt kvalitet
- ytojämnheter skall minimeras





Plats för plintar sätts ut och markeras
Borrning för plint kan starta.



Arbetsmoment 2(3)



Stålform med diameter som passar i borrhålet förs ner i borrhålet.

Med specialska grävs röret vid behov ur tills röret/formens botten är i rätt höjd





Gjutning av plinten kan ske.
Efter gjutning monteras ingjutningsjärn
med gängor eller bultgrupper för t ex
pelare.

