

Montering av golvsockel

Förutsättningar

Förarbete

Egenkontroll

Genomförande



Denna **arbetsinstruktion** är utformad för att användas vid detaljplanering och arbetsberedning på bygg- och anläggningsprojekt. Med väl genomarbetade planering uppnås god personsäkerhet och rimlig belastning samtidigt som arbetet organiseras smart och kostnadseffektivt.

Personsäkerhet — Riskinventering

Arbetsmoment: Montering sockellist

| Arbetsmoment & Problem | S | K | Risk= S*K | Åtgärd |
|------------------------------------------------------------|-----|-----|--------------|--------------------------------------|
| Överbelastning, sträckning | 10 | 50 | 500 | Använd transport- och lyfthjälpmedel |
| Oordning på arbetsplats, = Vricknings- eller fallskador | 3 | 70 | 210 | Regelbunden städning |
| Sågning och borring | 0,5 | 100 | 50 | |

Sannolikhet = S
Konsekvens = K
Risk = S * K

Bedömning av sannolikhet

| | | |
|---------|-------------------|----------------|
| S = 0,1 | Mycket osannolik | (<1 ggr/10 år) |
| S = 1 | Osannolik | (1 ggr/10 år) |
| S = 3 | Låg sannolikhet | (1 ggr/3 år) |
| S = 10 | Relativt sannolik | (1 ggr/år) |
| S = 30 | Sannolik | (1 ggr/mån) |

Bedömning av konsekvens

| | |
|-------|----------------------------------------|
| K=0,5 | Bagatell |
| K=1 | Mycket liten (1 - 2 dgr sjukskrivning) |
| K=5 | Liten (3 - 7 dgr sjukskrivning) |
| K=15 | Kännbar (8 - 29 - " -) |
| K=70 | Allvarlig (30-299 - " -) |
| K=500 | M. allvarlig (>300 - " -) |

Utrustning och maskiner

Grundutrustning:

- Måttband eller tumstock
- Markeringspenna
- Hammare
- Cirkelsåg
- Batteriborrmaskin
- Slagbormaskin vid betongvägg
- Bänk/bordsåg, geringssåg
- Sandpapper
- Dammsugare
- Sopsäck

Material:

- Sockellist
- Spikplugg,
- Skruv och spik
- Ev. lim.

Om beställaren accepterar

- Kompressor och spikpistol



Lossning och intransport

En ej ovanlig syn – platschef och en arbetsledare
Bär in sockel och list innan det börjar regna.



Listerna tar en del plats och skall förvaras torrt.

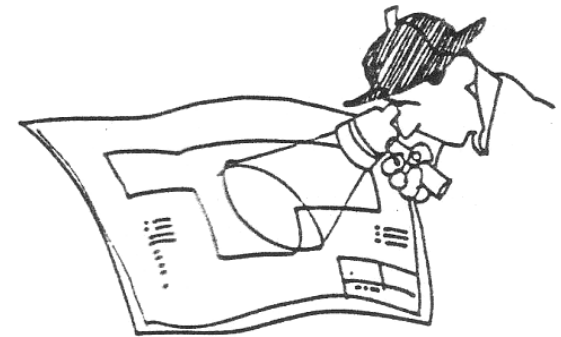


Mall och instruktion

| Nr | Kontrollpunkt | Metod eller utrustning | Frekvens | Resultat | Datum Signatur | Avvikelse/åtgärd Godk./ej |
|----|------------------------|------------------------|----------|----------|-------------------|------------------------------|
| 1 | Montering, fästelement | | | | | |
| 2 | Skarvning, sockeländar | | | | | |
| 3 | Märken efter montering | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |

Kvalitetskriterier för projektet och produkten

- Studera ritningar, beskrivningar och kontrollplan
- Tänk igenom möjliga **produktionsmetoder** och hantering av material, hjälpmedel etc som klarar ställda krav



Tänk särskilt på att

- fästa sockellister enligt anvisningar i beskrivning
- anpassa fästdon efter underlag och sockel
- putsa skarvar, hörn etc - förborra om så erfordras
- inte montera skadade sockellister

Uppmätning

Listerna mäts upp och kapas på ett arbetsbord med cirkelsåg. Se utrustning.

Montering

Skruvning

$B \geq 70$ mm skruvas i båda kanter c/c 600 mm.

$B < 70$ mm skruvas c/c 400 mm

Om beställaren accepterar kan spikning ske med spikpistol

Se till att spån sugas upp och att spillbitarna direkt hamnar i säckar.



Färdig sockellist

Gerade sockellister vid hörn...

...och anslutning mot tröskel.

